

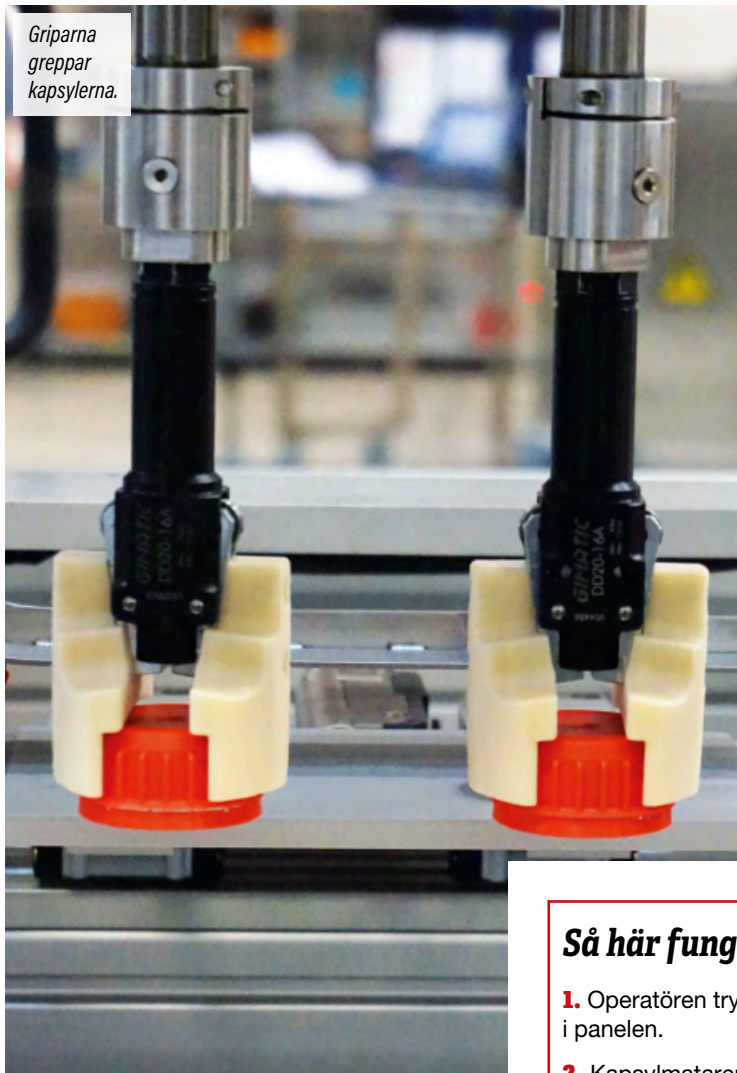
Världsunik kapsylerare

enligt Trepak

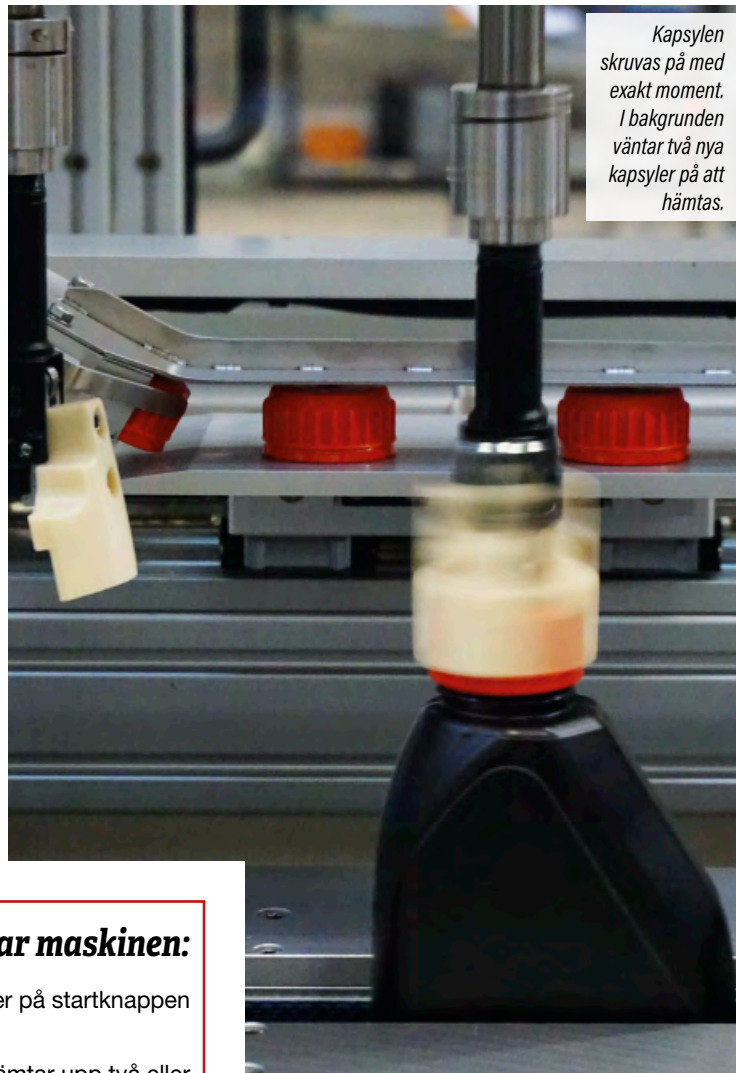
Malmöbaserade Trepak är en ledande tillverkare på fyllningsmaskiner och kapsylerare med en lång rad livsmedelsföretag på kundlistan. Största enskilda kund är tveklöst Tetra Pak dit man levererar kapsylerare. Floating Capper är namnet på en helt ny kapsylerare som man själva ger benämningen världsunik.

TEXT & FOTO **BO WALLTEG**

Griparna greppar kapsylerna.



Kapsylen skruvas på med exakt moment. I bakgrunden väntar två nya kapsyler på att hämtas.



Så här fungerar maskinen:

- 1.** Operatören trycker på startknappen i panelen.
- 2.** Kapsylmataren hämtar upp två eller tre kapsyler i dispensern som matas fram till griparna, som har positionen ovanför transportbanan.
- 3.** Griparna plockar upp kapsylerna och kapsylmataren går i retur.
- 4.** Maskinen läser av när förpackningen kommer in i maskinen, detta sker med hjälp av sensorer.
- 5.** Servomotorerna med gripare applicerar kapsylen när förpackningen kommit in i kapsyleringszonen och applicering sker med ett kontrollerat åtdragningsmoment. Under åtdragningen känner maskinen av om kapsylen sitter korrekt applicerad, således en form av kapsylkontroll.
- 6.** Kapsyleringen påbörjas så fort en förpackning har kommit in i kapsyleringszonen. Är förpackningsflödet normalt så påbörjas kapsyleringen av förpackningar två och två eller tre och tre, vid lägre flöde sker kapsyleringen en och en.
- 7.** Maskinen är automatiskt omställbar för olika förpackningar, genom att välja dessa i mjukvaran. Detta gäller både bredd, längd och höjd. Eftersom kapsyleringen sker i farten behövs inga stoppare, därmed är omställningen av olika förpackningar helt datoriserad via servomotorer.

Att ta fram en helt ny kapsylerare är inte enkelt. Det konstaterar Trepaks vd och ägare, Jan Hansson. Efter mycket utvecklingsarbete har man dock Floating Capper färdig, en servomotorbaserad maskin som innebär ett totalt nytänkande.

- I branschen som fyller flytande produkter har det länge saknats en flexibel maskin som applicerar en kapsyl utan att stanna förpackningen, med andra ord att kapsylera förpackningen i farten, säger Jan Hansson. Nu finns den och jag vill påstå att det är en världsunik maskin inom sitt område, vi har i vilket fall aldrig sett något som liknar den här.

Det som skiljer den nya kapsyleraren från det som funnits fram till nu är att den inte är karusellmatad, att den är baserad på och ny mjukvara, servomotorer och inte på tryckluft. Dessutom är den mycket flexibel och enkel att ställa om.

- Med den här lösningen får man inga stopp och inget spill och behovet av att byta for-

matdelar är minimerat. I princip allt ligger i mjukvaran. Servostyrningen ser till att alla kapsyler dras åt med exakt samma moment. Servomotorerna håller också koll på att alla förpackningar får en förslutning, skulle någon trots allt missas stöts förpackningen ut från linjen.

"..jag vill påstå att det är en världsunik maskin inom sitt område, vi har i vilket fall aldrig sett något som liknar den här"

SÅ HÄR FUNGERAR DET

Floating Capper kan byggas med maximalt tre appliceringshuvuden med gripare som för övrigt kan skrivas ut med 3D-skrivare vilket gör att man undviker dyra metallhuvuden. Formatdelarna för olika kapsyler sker genom byten av ett så kallat kapsylset, som sker snabbt och enkelt. →



Jan Hansson till höger, tillsammans med Oskar Hansson som är teknisk chef.

→ - Vår nya maskin har ingen motsvarighet när det gäller kapacitet på marknaden. Den klarar upp till 5 400 kapsyleringar per timme. Det närmaste man kommer är maskiner utformade som karuseller men de har en helt annan, högre kostnadsbild och är mindre flexibla när det gäller förpacknings- och kapsylbyten, konstaterar en nöjd Jan Hansson.

Maskinen kan erhållas med Atex-klassning (för hantering av produkter med explosions-

risk). Den är uppkopplad vilket gör att Trepaks tekniker kan utvärdera eventuella problem på distans.

- Vi kommer att kunna börja marknadsföra maskinen under första kvartalet nästa år. Den första är redan såld och kommer att fungera som en pilotmaskin för oss. Det dyker alltid upp saker att korrigera på nya maskiner och vi vill köra den minst ettusen timmar och "lusa av den" innan vi aktivt

börjar sälja. Det är viktigt att veta att allt fungerar innan man aktiverar försäljningen.

BRYTER NY MARK?

Trepak har haft de flesta stora kunder på plats för en demonstration av kapsyleraren och från dem fått höra att det är en "high end" maskin. Det innebär så klart att den blir dyrare än de maskiner man erbjudit fram till nu.

- Vi hoppas kunna bryta ny mark med den och att det samtidigt kan leda till nya order på våra fyllningsmaskiner. Samtidigt är det viktigt att berätta att vi fortfarande tillverkar och marknadsför våra tidigare kapsylerare som kan passa bra till företag med lägre kapacitetskrav.

OMFATTANDE R&D

Trepak grundades år 1981 och är inriktade på produktion av flexibla linjer för flytande produkter. Man har tjugotre anställda varav hela nio jobbar med R&D. Man ritat och utvecklar alla lösningar själv men outsourcar all produktion av komponenterna som sedan byggs ihop i fabriken. Kunderna finns inom livsmedel-, kemteknisk-, olje- och hygienbranscherna och har runt 3000 maskiner på marknaden med tyngdpunkt på Norden. Bland de stora kunderna inom livsmedel finns Arla, Unilever, Orkla, Mills med flera. ✘



"Vår nya maskin har ingen motsvarighet när det gäller kapacitet på marknaden. Den klarar upp till 5 400 kapsyleringar per timme."