

Trefill Flexi™



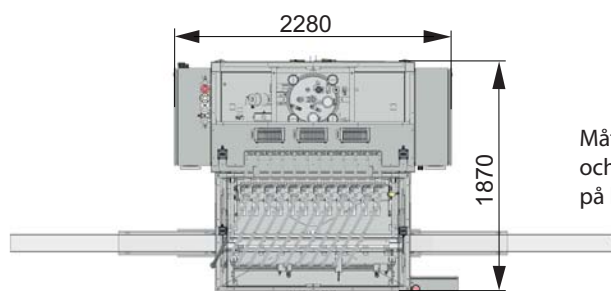
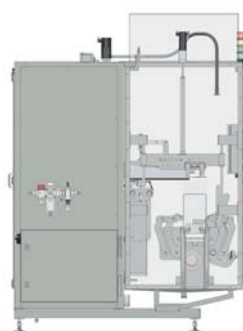
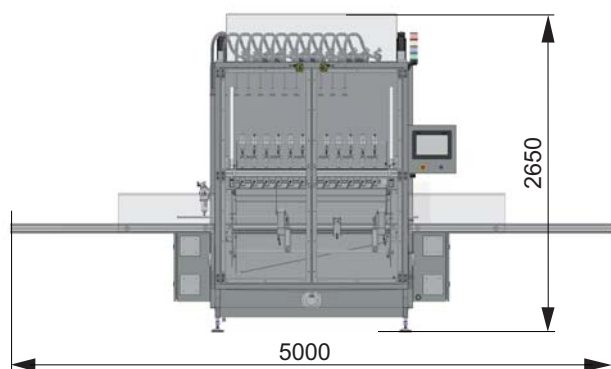
Trefill Flexi™ är Trepaks mest flexibla maskin i fyllarfamiljen Trefill. Maskinen passar i linjer med höga krav på flexibilitet och en produktionskapacitet på upp till 70 förpackningar i minuten.

Trefill Flexi™ passar bäst i produktionslinjer med större spridning av olika förpackningsvolymmer. Maskinen kan hantera förpackningar med volymer från 100 ml upp till 5 liter.

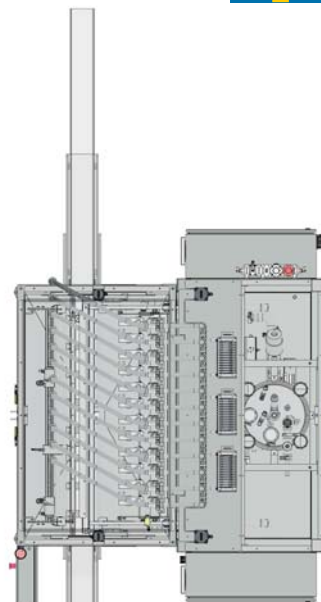
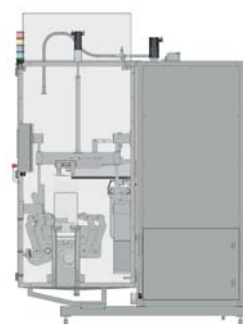
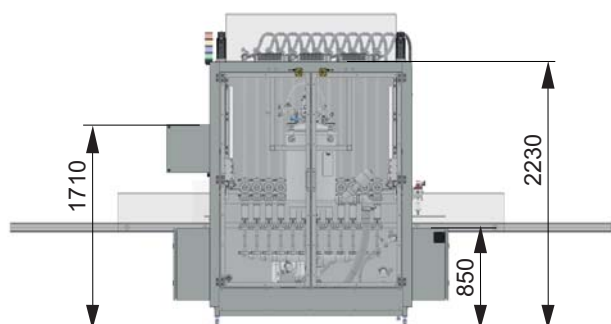
Trefill Flexi™ kan fås med fyra till tolv fyllrör och kan hantera förpackningsstorlekar med en höjd upp till 350 mm.

Trefill Flexi™ lämpar sig väl för installation i många industrier, t ex livsmedel, kemi, olja och läkemedel.

Trefill Flexi™ är lämplig för produktionslinjer och är kompatibel med olika sorters uppströms- och nedströmsutrustning, t.ex. fyllningsmaskiner och etiketteringsmaskiner.



Måtten är ungefärliga
och kan skilja sig beroende
på konfiguration.



Möjliga förpackningsriktningar



Tekniska data - Trefill Flexi™

Kapacitet per timme	Upp till 4200 förpackningar (1 liter)
Kapacitet per minut	Upp till 70 förpackningar (1 liter)
Spänningsmatning, frekvens och säkring	3x400 V AC + N, 50 Hz, 3x16 A
Effektförbrukning (inkl. bana)	4,8 kW
Lufttryck och luftflöde	Min. 6 bar och max. 150 liter/minut
Standard banhöjd	800-1000 mm
Normal arbetstemperatur ³	10-30 °C

Antal fyllhuvuden	4-12 st
Tankvolym ¹	84 liter
Förpackning BxHxL ²	Max. 300x350x350 mm

¹ Tankvolym 84 liter i grundutförandet. Kan skilja sig beroende på önskemål. Produktmatning är även möjlig direkt från extern produktbehållare.

² Andra mått kan fås på förfrågan.

³ Kontakta oss vid frågor.

⁴ Vid övriga önskemål, t.ex. ATEX, kontakta oss.

Trepak International AB utvecklar, bygger, installerar och underhåller fyllningsmaskiner för flytande produkter och kapsyleringsmaskiner för alla typer av förpackningar. Företaget är baserat i Malmö.

Våra lösningar är alltid anpassade efter varje kunds specifika behov. Montering, service och underhåll utförs av våra egna tekniker.

En stor uppdragsgivare är Tetra Pak. Många av deras förpackningsprodukter kapsyleras av maskiner som vi utvecklat, tillverkat och levererat.